

Shield-Bright 316L / 316LBF

KS D3612 YF 316LC 해당 / JIS Z3323 TS316L-FB1 / AWS A5.22 E316L-T1-(4) 해당

18%Cr-12%Ni-2%Mo 스테인리스강용

특 성

※BF(Bi Free)

- 티타니아계 플렉스 코어드 와이어로 설계되어 고전류 영역에서도 전자세 용접이 가능하기 때문에 높은 용착속도를 얻을 수 있고, 슬래그 박리성이 매우 뛰어납니다.
- 유황성분 함유물질, 황산화물 및 셀룰로오스 용액등에 의해 발생하는 피트(Pit) 결함의 방지를 위해 몰리브덴 성분을 첨가 하였습니다.
- 316LBF는 20ppm 이하의 Bi함량을 가지며 고온 강도를 보장합니다.

용 도

- 오스테나이트계 스테인리스강인 STS 316, STS 316L 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO₂ 가스를 사용하도록 설계 되었으나, 75%Ar/25%CO₂ 가스를 사용하면 100%CO₂ 사용시보다 아크가 부드럽고, 스파터 발생이 적으며, 인장강도도 다소 향상됩니다.
- DCRP(와이어⊕)

작업상 주의점 및 용접 조건 범위

- 97페이지를 참조해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferrite No.
Shield-Bright 316L	0.028	1.10	0.80	0.027	0.01	18.50	11.8	2.60	3~8 또는 8~15
Shield-Bright 316LBF	0.025	1.42	0.82	0.022	0.008	18.3	12.1	2.61	3~8 또는 8~15

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

	항복 강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장 강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
Shield-Bright 316L	442{45}	577{59}	53
Shield-Bright 316LBF	442{45}	577{59}	53

승 인

- KR, ABS, LR, DNV, NK, BV, JIS